

Nový frézovací a hoblovací stroj FWH 650 z produkce TOS Svitavy, a.s.



V předchozích letech se mohlo zdát, že vývoj v TOS Svitavy poněkud ustrnul. Opak je pravdou. Konstrukteři se věnovali vylepšování stěžejního sortimentu – rozmítacím pilám PWR. Došlo k zesílení uložení pilové hřídele, zvýšení výkonu motoru, přidání přítlačného poháněného válce na vstupu. To jsou zlepšení, která zařadila pily PWR mezi světovou špičku. Zároveň probíhaly od samého základu vývojové práce na letošní novince – **čtyřstranném frézovacím a hoblovacím stroji FWH 650**, který byl úspěšně představen na výstavě WOOD-TEC 2013 v Brně. **V reálném nasazení bude prezentován ve dnech 10. – 11. 4. 2014 přímo ve výrobním podniku TOS Svitavy, a.s.**



Komu je stroj určen ?

Frézka FWH 650 je určena pro frézování základních a bočních ploch dílců z materiálů na bázi dřeva ze čtyř stran při jednom průchodu materiálu strojem – trámů, klasických hranolů, lepených KVH a BSH hranolů. Dále slouží pro výrobu různých dřevěných dílců v nábytkářském a stavebně truhlářském průmyslu **do šířky dílců 650 mm a výšky 250 mm při obrábění ze čtyř stran a výšky 300 mm při dvoustranném obrábění.**

Konstrukční řešení stroje

Základ stroje tvoří **tuhé svařované stojany**, do kterých je vložen přestavitelný vstupní stůl, za kterým je uložena spodní jednotka a stolové desky. Mezi deskami jsou vloženy volnoběžné a naháněné výškově přestavitelné hladké stolové válce, které umožňují lepší posuv obráběného dílce strojem. Za hlavním stojanem jsou na kaleném ocelovém vedení umístěny vertikální jednotky pro šířkové opracování dílců. Tyto jednotky jsou axiálně přestavitelné a umožňují nastavení profilového nástroje. Levá jednotka je NC přestavitelná z ovládacího panelu. V zadním stojanu je umístěna pomocná spodní jednotka sloužící k nařezávání dílců ze spodní strany a vytváření drobných profilů.

Nad hlavním stojanem je na čtyřech kruhových, výškově přestavitelných vedeních uložena svařovaná skříň s horním nožovým hřídelem. Ve skříni jsou umístěné odpružené naháněné posuvové válce, zábrany zpětného vrhu a přítlačná zařízení u jednotek držících

obrobek v průběhu opracování. Skříň s horní jednotkou je NC přestavitelná z ovládacího panelu. Pohon je realizován pomocí elektromotorů řízených při rozběhu a brždění softstartéry, které umožňují plynulý rozběh a rychlé brždění. Všechna vřetena pracovních jednotek jsou uložena v kuličkových ložiscích. Pohon posuvových válců je odvozen od frekvenčně řízených elektromotorů prostřednictvím řetězových převodů. Stroj je vybaven protihlukovou kapotáží, která tvoří vnější plochy stroje a je jeho neoddělitelnou součástí. Přístup k funkčním skupinám stroje při údržbě a seřizování umožňují otevíratelné části kapotáže. Stroj se ovládá prostřednictvím otočného panelu, připevněného na horní skříň, vybaveného příslušnými ovládacími prvky a dotykovým zobrazovačem.

Výroba a servisní služby

Výroba stroje FWH 650 probíhá v závodě TOS Svitavy. Dodávky komponent a specifických dílů zajišťují především dodavatelé z České republiky, malé procento pak z ostatních zemí EU. Výroba probíhá v souladu s normou ISO 9001. Montáž a servis je zajišťován přímo výrobním závodem TOS Svitavy.

TOS Svitavy, a.s.
 Říční 1, 568 17 Svitavy
 tel.: +420 461 533 282
 e-mail: tuzemsko@tos.cz
 marketing@tos.cz
www.tos.cz